⑲ 日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭61-238000

@Int_Cl.4

識別記号

庁内整理番号

❷公開 昭和61年(1986)10月23日

F 28 F 25/08

7380-3L

審査請求 未請求 発明の数 1 (全2頁)

劉発明の名称

物質交換塔および熱交換器などの充塡材

②特 願 昭60-79927

愛出 願 昭60(1985)4月15日

伊 明 者

川村

泰 三

茨木市美沢町19番地21

⑪出 願 人 瀬田與産化工株式会社

大阪市淀川区西中島3丁目20番4号

明 細 1

1. 発明の名称

物質交換塔および熱交換器などの充填材

2. 特許請求の範囲

1)シート状態材(1)の全面に製地加工(2)および孔あけ加工(3 および3')がなされており、断面形状が三角形の波状(4)をなす折り目(6)が多数形成され、しかも折り目の方向が基材の垂直線(8)に対して傾斜角度(7)を有した積層板が複数に重ね合わされ、この際に隣接する積層板は互いに折り目の方向が、交叉(8)し接触され構成されている物質交換塔および熱交換器などの充填材。

2)シート状態材が複数に重ね合わされてなる (第4図)特許請求の範囲第1項記載の物質交換 答および熱交換器などの充填材。

3)シート状態材が金属、非鉄金属、合成樹脂、セラミックなどからなる特許請求の範囲第1項記載の物質交換塔および熱交換器などの充填材。

4) シート状基材における孔の形状が円形または四角形をなしている特許購求の範囲第1項記載の

物質交換塔および熱交換器などの充填材。

5)シート状態材における孔の大きさが 0.1 ミクロンから 4 型の範囲で形成されてなる特許請求の範囲第 1 項記載の物質交換塔および熱交換器などの充填材。

3. 発明の詳細な説明

本発明はガスおよび液体に含まれている物質や 熱を交換するために使用される物質交換塔および 熱交換器用の充填材に関するものである。

特開昭61-238000 (2)

類似した特殊な線加工を施した金細が用いられており非常に高価な充填材となっている。これに対して原価な充填材として例えばほぼ全面に 5 m 位いの孔あけ加工されたシート状基材をジグザグ状に折り曲げて形成された充填材もあるが、シート状であるため金細に比べ自己湿潤性が劣るため、全体を均一に湿潤させることは金網に比較すると不利になるのである。

本発明は上述のシート状態材製充填材の欠点に 着眼し研究の結果、シート状態材の全面に型を施工およびの1ミクロンから4mの孔あけ加工を施しま材自体に自己湿潤性の機能を持たせ、ガスや液体の均一な分配を促進させ気相と液相の接触効率を高めることに成功し、本発明を完成させるに至ったのである。

4. 図面の簡単な説明

第1図は1枚の積層板の側面図である。

1 …シート状基材、 2 … 製地、 3 … 孔、 3′ … 孔、

5 …折り目、6 …垂直線、7 …傾斜角度

節 2 図は「枚の積層板の三角形の放状を示す断

面図である。

4 …三角形波状、5 …折り目

第3 図は機層板が2 枚に重ね合わされた状態を示す一部切欠側面図である。

5 … 折り目、 8 … 折り目の交点

第 4 図はシート状基材が 2 重にされた状態を示す断面図である。

1 …シート状基材、1/…シート状基材。

特許出願人の名称

瀬田 舞 産 化 工 株 式 会 社 代表者 川 村 泰 三

